



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0446.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Stahl- und Fahrzeugbau Grabner GmbH
Ziegeleigasse 10
8230 Hartberg
Österreich

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.10.2018 bis 26.10.2021

Düsseldorf, 25.10.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0446.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t >= 3 mm	FW
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 30 mm	BW
	8	t = 3 - 30 mm	FW
	1.2/11	-	BW WPQR AP-16/0051
	8	t = 5 - 20 mm	BW
136	8	t >= 3 mm	FW
141	23	t = 1.5 - 6 mm	-
	8	t = 2 - 4 mm	BW
	8	t = 2 - 6 mm	FW
784	1, 10, 2.1, 8	t >= 1.5 mm	M6 - M12

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Untergestell, z.B. Lenk- und Führungssysteme
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Johann Zengerer (EWE)

geb.: 27.03.1959

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Martin Paar (IWS)
Franz Winkler (SWM)

geb.: 16.04.1985

geb.: 31.01.1971

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Johann Zengerer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/446/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.