



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0446.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Stahl- und Fahrzeugbau Grabner GmbH**  
**Ziegeleigasse 10**  
**8230 Hartberg**  
**Österreich**

den Nachweis erbracht hat  
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 27.10.2015 bis 26.10.2018

Düsseldorf, 27.10.2015  
Ausstellungsort und -datum

Ing. (grad.) Pupp  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0446.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t ≥ 3 mm	FW
135	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
136	8	t ≥ 3 mm	FW
141	23	t = 1.5 - 6 mm	-
	8	t = 2 - 4 mm	BW
	8	t = 2 - 6 mm	FW
784	1, 10, 2.1, 8	t ≥ 0.75 mm	M6
	1, 10, 2.1, 8	t ≥ 1.5 mm	M12

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Untergestell, z.B. Lenk- und Führungssysteme
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Ing. Johann Zengerer (EWE) geb.: 27.03.1959

### Gleichberechtigte(r)

#### Vertreter:

-

#### Vertreter:

Martin Paar (IWS) geb.: 16.04.1985  
 Franz Winkler (SWM) geb.: 31.01.1971

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Johann Zengerer vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/446/0/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.